



BituWood®

Adhesivos Asfálticos para Maderas

Son asfaltos elaborados a partir de cementos asfálticos seleccionados, a los cuales mediante un proceso de oxidación a temperatura controlada y el agregado de aditivos, se logra que tengan una inmejorable relación entre la susceptibilidad térmica y la adherencia.

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente adherencia al sustrato y a la madera.
- Menor susceptibilidad térmica.
- Gran durabilidad
- Alta resistencia a la acción del agua y la mayoría de ácidos, sales y alcoholes.

USOS PRINCIPALES:

- Pegado de pisos de parquets y entablonados.
- Pegado de fenólico para posterior colocación del piso de madera, sobre instalaciones de losas o pisos radiantes.
- Como barrera impermeabilizante, en sistemas asfalto – film de polietileno – asfalto, previa a la colocación de parquet o entablonado.

BituWood A • Para zonas de clima templado y frío.

BituWood G • Para zonas de clima cálido.

BituWood H • Para zonas de clima muy cálido.

APLICACIÓN:

- Son asfaltos sólidos a temperatura ambiente por lo cual su aplicación es en caliente.
- El rango de temperatura de uso es entre 100 a 150 °C dependiendo de las características del trabajo a realizar.

FORMA DE APLICACIÓN:

- Sobre la superficie a colocar, la cual debe estar perfectamente limpia, seca y libre de material suelto, se echa la cantidad necesaria de producto que requiera el área de aplicación a ejecutar en ese momento. Tomando como rendimiento de 1 a 1.5 kg/m² aproximadamente, el cual dependerá del estado y la absorción de la superficie.

RECOMENDACIONES:

- Según la condición de la carpeta puede ser recomendable realizar una imprimación de la misma con Primer A, lográndose un mejor puente de adherencia.
- No agregarle ningún diluyente.
- No almacenarlo a la intemperie.

FORMAS DE ENTREGA:

- En tambores de 200 kg.
- En latas de 18 Kg

SALUD Y SEGURIDAD:

- Se recomienda mantener prácticas de seguridad, utilizando los elementos de seguridad personal EPP sugeridos para un seguro manejo del producto, evitando el contacto con la piel y la inhalación de los vapores a altas temperaturas. No son inflamables pero arden. Durante el almacenamiento en caliente si se superan temperaturas mayores a su punto de inflamación, podrán generarse mezclas vapor - aire inflamable y explosiva. En caso de incendio, usar extintores de polvos químicos secos, dióxido de carbono (CO₂), rocío de agua o espuma regular, no utilizar chorro de agua directo sobre el fuego. El contacto del asfalto caliente con agua provocará una expansión violenta con elevación del nivel y burbujeo. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicitar la hoja de seguridad a nuestro Departamento Técnico.

ASESORAMIENTO TÉCNICO:

- Consulte a nuestro Departamento Técnico para determinar el tipo de producto más adecuado y por usos ó aplicaciones no contenidas en esta publicación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERISTICAS	METODO DE ENSAYO		BituWood A	BituWood G	BituWood H
	ASTM	IRAM			
Punto de Ablandamiento (anillo y esfera), °C	D36	6841	42-48	50-58	58-65
Penetración (25°C, 100 gr., 5 seg.), 1/10mm.	D5	6576	90-120	40-50	30-40
Punto de Inflamación (Gelveland V.A), °C (mín.)	D92	6555	250	250	250
Densidad Relativa 25/25 °C (mín.)	---	6586	0.990	0.990	0.990
Solubilidad Cs ₂ , % (mín.)	D70	6585	99	99	99
Pérdida de Calentamiento (5 hs; 163°C), % (máx.)	D6	6582	1,5	1,0	1,0

