



# SuperPhalt®

## Asfaltos Viales Modificados

Son asfaltos modificados con propiedades elásticas, elaborados a partir de la modificación de cementos asfálticos seleccionados con polímeros SBS (Estireno-Butadieno-Estireno) y aditivos especiales.

### CARACTERÍSTICAS:

- Alta adhesividad.
- Mayor durabilidad y resistencia a la fatiga
- Menor susceptibilidad térmica
- Mayor cohesividad y gran elasticidad.

### USOS PRINCIPALES:

- **Asfalto Modificado AM1** • Utilizado como ligante para carpetas de rodamiento resistentes a la deformación plástica y fatiga.
- **Asfalto Modificado AM2** • Comúnmente utilizado como ligante para carpetas drenantes.
- **Asfalto Modificado AM3** • Comúnmente utilizado como ligante para mezclas en capas delgadas y para mezclas de alta prestación.
- **Asfalto Modificado AM4** • Utilizado para mezclas arena asfalto.

### APLICACIÓN:

- Son asfaltos sólidos a temperatura ambiente por lo cual su aplicación es en caliente.
- El rango de temperatura de uso es entre 170 a 195 °C dependiendo de las características del trabajo a realizar.

### FORMAS DE ENTREGA:

- A granel en camiones tanque-térmicos
- En tambores metálicos por 200 Kg.

### SALUD Y SEGURIDAD:

- Se recomienda mantener prácticas de seguridad, utilizando los elementos de seguridad personal EPP sugeridos para un seguro manipuleo del producto, evitando el contacto con la piel y la inhalación de los vapores a altas temperaturas. No son inflamables pero arden. Durante el almacenamiento en caliente si se superan temperaturas mayores a su punto de inflamación, podrán generarse mezclas vapor - aire inflamable y explosiva. En caso de incendio, usar extintores de polvos químicos secos, dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), rocío de agua o espuma regular, no utilizar chorro de agua directo sobre el fuego. El contacto del asfalto caliente con agua provocará una expansión violenta con elevación del nivel y burbujeo. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicitar la hoja de seguridad a nuestro Departamento Técnico.

### ASESORAMIENTO TÉCNICO

- Consulte a nuestro Departamento Técnico para determinar el tipo de producto más adecuado y por usos ó aplicaciones no contenidas en esta publicación.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERISTICAS	METODO DE ENSAYO		SuperPhalt AM1	SuperPhalt AM2	SuperPhalt AM3	SuperPhalt AM4
	ASTM	IRAM				
Punto de ablandamiento (anillo y esfera), °C (mín.)	D36	6841	60	60	65	60
Punto de inflamación (Cleveland vaso abierto), °C (mín.)	D92	6555	230	230	230	230
Penetración (25°C, 100 gr., 5 seg.), 1/10 mm	D5	6576	20-40	50-80	50-80	120-150
Punto de Rotura Fraass °C (mín.)	---	6831	-5	-10	-12	-15
Recuperación Elástica Torsional en 25 °C, %, (total) (mín.)	---	6830	10	40	70	60
Viscosidad Dinámica a 60 °C, Cpoise	---	6837	#	#	#	#
Viscosidad Dinámica a 135 °C, Cpoise	---	6837	#	#	#	#
Ensayos sobre el Residuo previo Envejecimiento en Película Rotativa Fina (RTFOT)	D2872	----	-----	----	----	----
Variación de Masa (5hs, 163 °C), % (máx.)	----	6582	1,0	1,0	1,0	1,0
Penetración (25°C, 100 gr., 5 seg.), % orig. (mín.)	D5	6576	70	65	65	60
Variación del Punto de Ablandamiento, °C	D36	6841	-5 a 10	-5 a 10	-5 a 10	-5 a 10
Estabilidad al Almacenamiento (5 días, 163 °C) (máx.)	----	6840	----	----	----	----
Diferencia de Punto Deabland °C (máx.)	----	6841	5	5	5	5
Diferencia de Penetración (25°C, 100 gr., 5 seg.) (máx.)	D5	6576	8	10	10	15

